

گرانیت مشکی Raven Black ؛ از معدن اختصاصی تا بازارهای جهانی

Raven Black یکی از گرانیت‌های مشکی ایران است که در محدوده مشکین‌شهر استان اردبیل استخراج می‌شود. یکی از مهم‌ترین ویژگی‌های این برند، داشتن معدن اختصاصی گرانیت مشکی است؛ مزیتی که باعث می‌شود ارتباط **Raven Black** با سنگ، از مرحله استخراج در معدن آغاز شود و تا فرآوری، آماده‌سازی و عرضه محصول ادامه پیدا کند.

دسترسی مستقیم به معدن، امکان شناخت بهتر ویژگی‌های طبیعی سنگ، بررسی و انتخاب بلوک‌ها و برنامه‌ریزی دقیق‌تر برای تأمین پروژه‌ها را فراهم می‌کند. بلوک‌های استخراج‌شده پس از انتقال به کارخانه، بر اساس نیاز پروژه فرآوری، سورت و آماده‌سازی می‌شوند و امکان تولید سنگ در ابعاد، ضخامت‌ها و پرداخت‌های مختلف وجود دارد.

تنوع پرداخت؛ از سطح کلاسیک تا بافت‌های معماری

یکی از ویژگی‌های **Raven Black**، تنوع پرداخت‌هایی است که برای این گرانیت ارائه می‌شود. در کنار پرداخت‌های متداول، این مجموعه پرداخت‌هایی مانند **Leathered**، **Rock Design**، **Lineal Extreme Dark**، **Lineal Extreme**، **Light**، **Lineal Plus**، **Sequoia** و **Velvet** را نیز ارائه می‌کند.

هر پرداخت، ظاهر و شخصیت متفاوتی به سنگ می‌دهد؛ از سطوح مات و بافت‌دار گرفته تا پرداخت‌هایی با خطوط، برجستگی‌ها و بازتاب نور متفاوت. برای نمونه، پرداخت **Velvet** سطحی نرم‌تر و مات با بازتاب کنترل‌شده نور ایجاد می‌کند، در حالی که پرداخت‌های **Lineal** با ایجاد ساختارهای خطی، جلوه‌ای متفاوت و معماری‌تر به سطح گرانیت می‌دهند.

به همین دلیل، انتخاب پرداخت صرفاً یک انتخاب ظاهری نیست و بهتر است بر اساس محل استفاده، شرایط محیطی، میزان تردد و زبان طراحی پروژه انجام شود.

مشخصات فنی و مستندات آزمایشگاهی

Raven Black علاوه بر ویژگی‌های ظاهری، دارای مستندات فنی و نتایج آزمایشگاهی برای بررسی مشخصات فیزیکی و مکانیکی سنگ است.

بر اساس آزمون انجام‌شده روی نمونه **Raven Black**، دانسیته خشک **2.64 گرم بر سانتی‌متر مکعب**، تخلخل **0.90 درصد**، جذب آب **0.34 درصد** و مقاومت فشاری تک‌محوری **161.77 مگاپاسکال** گزارش شده است. سختی نمونه نیز **6.5 در مقیاس موس** اندازه‌گیری شده است.

این سنگ همچنین دارای گواهی و مستندات فنی از یکی از آزمایشگاه‌های معتبر ایران است که داده‌های آزمایشگاهی آن می‌تواند در کنار سایر مشخصات سنگ، برای ارزیابی و انتخاب متریال مناسب پروژه مورد استفاده قرار گیرد.

صادرات گرانیت مشکی Raven Black

Raven Black علاوه بر بازار ایران، در بازارهای بین‌المللی نیز عرضه می‌شود و صادرات گرانیت مشکی از بخش‌های فعالیت این مجموعه است. مالکیت معدن اختصاصی و مدیریت زنجیره تأمین از استخراج بلوک تا فرآوری، کنترل کیفیت و آماده‌سازی محصول، امکان تولید و تأمین سنگ برای پروژه‌های صادراتی را فراهم کرده است.

محصولات صادراتی **Raven Black** شامل بلوک، اسلب و تایل گرانیت مشکی است و پیش از بسته‌بندی، از نظر ابعاد، رنگ، سلامت، کیفیت سطح و نوع پرداخت بررسی می‌شوند. پس از تأیید کیفیت، محصولات با بسته‌بندی مناسب برای حمل و صادرات آماده می‌شوند.

Raven Black در بازارهای مختلف بین‌المللی از جمله اروپا، کشورهای حوزه خلیج فارس و آسیای شرقی حضور دارد و محصولات آن متناسب با مقصد می‌توانند از طریق حمل‌ونقل دریایی کانتینری یا زمینی ارسال شوند. شرایط سفارش و زمان تحویل نیز بر اساس نوع محصول، حجم سفارش و مقصد تعیین می‌شود.

چرا معدن اختصاصی اهمیت دارد؟

در صنعت سنگ طبیعی، شناخت منبع و کنترل زنجیره تأمین می‌تواند تأثیر مستقیمی بر نحوه تأمین پروژه داشته باشد. **Raven Black** با در اختیار داشتن معدن اختصاصی، فرایند تأمین را از مرحله استخراج دنبال می‌کند و ارتباط میان معدن، انتخاب بلوک، فرآوری، سورت، کنترل کیفیت و آماده‌سازی محصول را در یک زنجیره مشخص حفظ می‌کند.

این موضوع برای پروژه‌هایی که به تأمین منظم، انتخاب بلوک مناسب، مشخصات فنی مشخص و تنوع در ابعاد و پرداخت نیاز دارند، اهمیت بیشتری پیدا می‌کند.

در مجموع، **Raven Black** را می‌توان گرانیتی مشکی با یک زنجیره تأمین یکپارچه دانست که از معدن اختصاصی در مشگین‌شهر آغاز می‌شود، در کارخانه ادامه پیدا می‌کند و تا عرضه در بازار ایران و بازارهای بین‌المللی امتداد می‌یابد.

Raven Black Granite – From Its Own Quarry to Global Markets

Raven Black is an Iranian black granite quarried in the Meshgin Shahr area of Ardabil Province. One of the defining characteristics of the brand is its **own dedicated black granite quarry**, allowing the relationship with the stone to begin at the source and continue through block extraction, processing, preparation and supply.

Direct access to the quarry provides an opportunity to better understand the stone's natural characteristics, evaluate and select blocks, and plan supply according to project requirements. After extraction, the blocks are transported to the processing facility, where they are processed, sorted and prepared according to the intended application. The stone can be produced in different dimensions, thicknesses and surface finishes.

A Range of Finishes from Classic to Architectural

One of the notable features of **Raven Black** is its range of available surface finishes. In addition to conventional finishes, the collection includes **Leathered, Rock Design, Lineal Extreme Dark, Lineal Extreme Light, Lineal Plus, Sequoia and Velvet**.

Each finish gives the granite a different visual and tactile character, from matte and textured surfaces to finishes with distinctive linear patterns, relief and light reflection. The **Velvet** finish, for example, creates a softer matte appearance with controlled light reflection, while the **Lineal** finishes introduce linear textures that give the granite a more distinctive architectural character.

The choice of finish is therefore not purely aesthetic and can be considered in relation to the project's design language, installation environment, traffic level and functional requirements.

Technical Specifications and Laboratory Documentation

In addition to its visual characteristics, Raven Black is supported by technical documentation and laboratory test results covering the physical and mechanical properties of the stone.

Testing conducted on a Raven Black sample reported a **dry density of 2.64 g/cm³, porosity of 0.90%, water absorption of 0.34%, and uniaxial compressive strength of 161.77 MPa**. The tested sample also recorded a **Mohs hardness of 6.5**.

The stone is also supported by **certification and technical documentation from one of Iran's reputable testing laboratories**, providing laboratory-based data that can be considered alongside the stone's appearance, dimensions, finish and intended application.

Raven Black Granite for International Markets

In addition to the Iranian market, Raven Black is supplied to international markets, with granite exports forming an important part of the company's activities. Its own dedicated quarry and an integrated supply chain covering block extraction, processing, quality control and final preparation allow Raven Black to supply granite for international projects.

Export products include **black granite blocks, slabs and tiles**. Before packing, products are inspected for dimensions, color, soundness, surface quality and finish. Once approved, they are prepared using export-appropriate packaging for transportation.

Raven Black is supplied to international markets including Europe, the Gulf countries and East Asia, with products shipped according to destination by containerized sea freight or land transportation. Order quantities and delivery schedules are determined according to the product type, order volume and destination.

Why Direct Quarry Ownership Matters

In the natural stone industry, understanding the source and maintaining control over the supply chain can have an important role in project supply. With its own dedicated quarry, Raven Black follows the supply process from extraction and maintains a direct connection between **quarrying, block selection, processing, sorting, quality control and final preparation**.

This can be particularly valuable for projects requiring reliable supply, appropriate block selection, defined technical characteristics and flexibility in dimensions and surface finishes.

Overall, Raven Black can be viewed as an Iranian black granite supported by an integrated supply chain that **starts at its own quarry in Meshgin Shahr, continues through processing, and extends to both the Iranian and international markets.**